

Caja de extracción LKZ 12/12-6T 1 1/2M



Código del Producto:

Referencia: 9049C

-
-

Descripción del Producto:

Material y Diseño

- Envolvente fabricado en **chapa de acero galvanizado** con tratamiento anticorrosivo.
- Turbina con álabes curvados hacia delante, también en chapa galvanizada.
- **Incluye tapa ciega** para facilitar el montaje en sistemas de extracción.
- Conexión eléctrica mediante **ficha de empalme**.
- Diseño resistente, compacto y preparado para uso intensivo.

Especificaciones Técnicas

- **Motor:** Alta eficiencia, conforme con normativa ErP 2015.
- **Tipo de motor:** Cerrado, con protector térmico incorporado, clase F, con rodamientos a bolas.
- **Protección:** IP54.

-
- **Velocidad:** 900 rpm (1 velocidad).
 - **Tensión:** Trifásico 380 V AC – 50 Hz.
 - **Potencia:** 1.100 W.
 - **Flujo de aire:** 7800 m³/h.
 - **Nivel sonoro:** 75 dB.
 - **Temperatura del aire a transportar:** -20 °C a +60 °C.

Dotación Incluida

- Caja de extracción con turbina y motor premontado.
- Tapa ciega.
- Ficha de conexión eléctrica.

Características Adicionales

- Alto caudal de extracción para espacios grandes o con alta carga térmica.
- Funcionamiento silencioso en relación a su potencia.
- Materiales resistentes y duraderos para entornos exigentes.
- Compatible con instalaciones de ventilación centralizadas o locales.

Características:

Tensión de Alimentación: 380-400V AC

Potencia Watios: 1100W

Mobiliario Hostelería: Campanas Accesorios

Campanas Accesorios: Caja de Extracción

Breve descripción del producto:

Caja de extracción industrial de alto rendimiento, diseñada para mover grandes volúmenes de aire en instalaciones que requieren potencia, eficiencia y fiabilidad. Ideal para aplicaciones exigentes en cocinas profesionales, naves industriales y sistemas de ventilación general.

Fotos del producto: