

Lavavajillas cesta 40X40 GE-400 Marchef



Código del Producto:

Referencia: 1070

-
-

Descripción del Producto:

Descripción General:

El lavavajillas de cesta **40x40 GE-400** de Marchef combina eficiencia, durabilidad y un diseño compacto, ideal para entornos profesionales de hostelería. Fabricado íntegramente en España con componentes de alta calidad, este lavavajillas asegura resultados excepcionales en lavado y aclarado, optimizando el consumo de agua y energía. Su diseño ergonómico y robusto en acero inoxidable garantiza una larga vida útil y facilidad de limpieza.

Material y Diseño:

- **Fabricación en acero inoxidable:** Garantiza resistencia, durabilidad y un mantenimiento sencillo.
- **Diseño ergonómico:** Con doble pared en la puerta para mejorar la seguridad y reducir el ruido.

- **Esquinas redondeadas y formas lineales:** Facilitan la limpieza al evitar la acumulación de grasa y suciedad.

Capacidades y Funcionalidades:

- **Dimensiones de la cesta:** 400 x 400 mm.
- **Altura máxima de vajilla:** 270 mm.
- **Producción:** Capaz de lavar hasta 30 cestas por hora.
- **Bajo consumo de agua:** Solo **2-2,5 litros por ciclo**, optimizando los recursos.
- **Ciclo de lavado:** Completo en **120 segundos**, asegurando rapidez y eficiencia en el servicio.
- **Regulación de temperatura:**
 - Lavado: **60 °C**.
 - Aclarado: **90 °C**.

Características Técnicas:

- **Capacidad del depósito:** 15 litros (potencia de calentamiento: 2 kW).
- **Capacidad del calderín:** 5 litros (potencia de calentamiento: 2,8 kW).
- **Brazos de lavado y aclarado giratorios:** En las partes superior e inferior para un lavado uniforme.
- **Ciclo independiente de aclarado en frío.**
- **Dosificador automático de abrillantador** para un secado perfecto.
- **Panel de mandos electromecánico:** Intuitivo y fácil de usar.

Accesorios Incluidos:

- **2 cestas de 400 x 400 mm.**
- **1 soporte para vajilla.**
- **1 cubilete para cubiertos.**

Características Adicionales:

- **Termostato de seguridad:** Garantiza la estabilidad de la temperatura.
- **Válvula anti-retorno:** Evita problemas de presión en la instalación.
- **Micro de seguridad en la apertura de la puerta:** Incrementa la seguridad operativa.

Ventajas del Producto:

- **Alta eficiencia:** Bajo consumo de agua y ciclos rápidos para optimizar el tiempo y los recursos.
- **Compacto y silencioso:** Perfecto para cocinas profesionales con espacio reducido.
- **Diseño robusto y duradero:** Fabricado para soportar un uso intensivo.
- **Fácil mantenimiento:** Acceso sencillo a los componentes gracias a su diseño intuitivo.

Características:

Tensión de Alimentación: 220-240V AC 50Hz

Potencia Watos: 3400W

Medida: 470x520x720mm

Lavado: Cesta 40x40

Bomba de Drenaje: No

Bomba de Enjuague: No

Dosificador de Detergente: No

Dosificador de Abrillantador: Sí

Breve descripción del producto:**Fotos del producto:**