

Armario expositor refrigerado doble RB-900HS puertas correderas



Código del Producto:

Referencia: 5098

-
-

Descripción del Producto:

Materiales y diseño:

Fabricado con acero pintado tanto en el exterior como en el interior, este refrigerador garantiza durabilidad y un acabado profesional. La puerta de vidrio deslizante de doble cristal hueco facilita la visualización de los productos y ahorra espacio en áreas reducidas.

Sistema de refrigeración:

Equipado con un condensador de acero pintado tipo web con extremos de cobre y un

evaporador de cobre, asegura una distribución uniforme de la temperatura. Utiliza gas R290 respetuoso con el medio ambiente para un rendimiento eficiente.

Características adicionales:

- Ventilación forzada con descongelación automática.
- Control digital de temperatura, rango de 0-10°C.
- Iluminación LED vertical para una presentación clara de los productos.
- Estantes ajustables de PVC (5 por puerta).
- Bandeja de agua con auto-evaporación.
- Interruptores independientes para la luz y el encendido/apagado.

Dotación incluida:

- 5 estantes de PVC por puerta.

Especificaciones Técnicas:

- **Capacidad:** 900 litros.
- **Medidas:** 1120 x 610 x 1970 mm.
- **Rango de temperatura:** 0-10°C.
- **Compresor:** DONPER, gas R290.
- **Voltaje:** 220V/50Hz.

Características Adicionales:

- Diseño compacto y funcional con puertas deslizantes que optimizan el espacio.
- 4 ruedas.
- Material resistente y fácil de limpiar.
- Certificación CE para garantizar seguridad y calidad.

Características:

CE: Si

Capacidad Litros: 900 Litros

Gas Refrigerante: Compresor Gas R290

Rango de temperatura: +2°C a +8°C

Medida: 1120x610x1970mm

Puerta: Cristal

Número de puertas: 2

Frío: Armario Refrigerador

Tipo de Puerta: Corredera

Frío Calor Neutra: Refrigeración

Breve descripción del producto:

Este refrigerador vertical de alto rendimiento está diseñado para aplicaciones profesionales que requieren gran capacidad y control preciso de temperatura. Con una capacidad de 900 litros, compresor eficiente y un diseño funcional, es ideal para el almacenamiento seguro de alimentos y bebidas en entornos de hostelería y comercio.

Fotos del producto:

