

Mezcladora de 50 Litros BX-50



Código del Producto:

Referencia: 1211M

-
-

Descripción del Producto:

máquina diseñada especialmente para la elaboración de alimentos triturados diversos como los de relleno.

Dos pares de mezcladores giran para asegurar una mezcla uniforme.

Todas las piezas en contacto con alimentos son de acero inoxidable o cromado, para satisfacer los estándares de higiene alimentaria.

- Alimentación 230VAC 50Hz
- Fuerza 1500W
- Producción 50 litros
- Dimensiones 820x510x1100mm
- Protección IPX1
- Peso neto 152 Kilos
- Doble eje paralelo con palas inclinadas, que rotan en ambos sentidos para mezcla uniforme
- Descarga inclinado/manual que facilita vaciado del contenido
- Tracción de motor a polea mediante correas trapezoidales
- Tracción de polea a cuba mediante cadena
- Certificación CE
- 2006/42/EC Machinery Directive

- 2014/30/EU Electromagnetic Compatibility Directive
- EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2018; EN 61000-6-3:2021
- EN 61000-6-1:2019; EN 61000-3-2:2019
- EN 61000-3-3:2013+A1:2019

Características:

Peso: 150 Kg

Tensión de Alimentación: 220-240V AC 50Hz

Potencia Watos: 1500W

Medida: 820x510x1050 mm

Elaborado-Corte-Picado: Amasadoras

Breve descripción del producto:**Fotos del producto:**