

Vitrina refrigerada pastelera cuadrada

GN-1200RF2



Código del Producto:

Referencia: 3145

-
-

Descripción del Producto:

• Material y Diseño

- **Exterior:** Fabricado en acero inoxidable 201, resistente y fácil de limpiar.
- **Interior:** Acero inoxidable 201 con acabado espejo en la base para resaltar la presentación de los productos.
- **Cristal:** Cristal frontal calefactado con doble capa aislante que evita la condensación.
- **Puertas:** Correderas en la parte posterior para un acceso cómodo al interior.
- **Estantes:** 2 estantes ajustables que permiten organizar los productos de manera eficiente.
- **Color:** Caja de color blanco para un diseño elegante y moderno.

Capacidades y Funcionalidades

- **Capacidad:** 515 litros.
- **Rango de temperatura:** De +2°C a +12°C, ajustable mediante un controlador digital.
- **Sistema de refrigeración:** Ventilado, para mantener una temperatura homogénea.
- **Descongelación automática:** Mantiene el rendimiento óptimo sin necesidad de intervención manual.

Especificaciones Técnicas

-
- **Dimensiones:** 1200 x 730 x 1200 mm (ancho x fondo x alto).
 - **Potencia:** 670W.
 - **Tensión de alimentación:** 220-240V AC / 50Hz.
 - **Gas refrigerante:** R134a, eficiente y respetuoso con el medio ambiente.
 - **Peso:** No especificado, pero con 4 ruedas móviles para un fácil desplazamiento.
-

Características Adicionales

- **Compresor:** Marca **SECOP**, reconocido por su fiabilidad y eficiencia energética.
 - **Evaporador:** De tubo de cobre, ideal para un rendimiento duradero y eficiente.
 - **Condensador exterior:** Mejora la disipación del calor y optimiza el funcionamiento del sistema.
 - **Iluminación:** No especificada, pero diseñada para destacar los productos de forma natural.
 - **Sin reserva de frío:** No mantiene el frío en caso de apagón.
-

Ventajas del Producto

- **Diseño profesional:** Acabados en acero inoxidable y cristal para una presentación impecable.
- **Distribución uniforme del frío:** Gracias al sistema de refrigeración ventilado, mantiene la temperatura constante en todo el espacio interior.
- **Acceso cómodo:** Puertas correderas traseras que facilitan el acceso a los productos.
- **Desplazamiento sencillo:** Equipada con **4 ruedas móviles**, ideal para moverla según las necesidades del espacio.

Características:

Tensión de Alimentación: 220-240V AC 50Hz

Potencia Watios: 670W

Capacidad Litros: 515 Litros

Gas Refrigerante: Compresor Gas R290

Rango de temperatura: +2°C a +12°C

Medida: 1200x730x1200mm

Puerta: Cristal

Número de puertas: 2

Frío: Vitrina Refrigerada

Tipo de Puerta: Corredera

Controlador : Digital

Especiales: Para Pasteles

Especiales: Para Charcutería

Frío Calor Neutra: Refrigeración

Breve descripción del producto:

La **Vitrina Refrigerada Pastelera GN-1200RF2** es la solución perfecta para la exposición y conservación de pasteles, postres y productos delicados. Con una capacidad de **515 litros** y un sistema de frío ventilado, esta vitrina garantiza una distribución homogénea de la temperatura en todo el interior. Su elegante diseño en acero inoxidable y cristal de doble capa calefactado resalta el contenido mientras mantiene los productos a la temperatura ideal.

Fotos del producto:

