



Vitrine réfrigérée 1 porte LC-300



Codes produits :

Référence 1365

EAN13 : -

CUP : -

Description du produit :

Matériau et Design

- **Extérieur et intérieur** : Fabriqués en tôle d'acier peinte en blanc, résistante et facile à nettoyer.
- **Porte** : Verre double trempé avec système anti-condensation, garantissant la meilleure visibilité des produits.
- **Étagères** : 4 étagères réglables en hauteur, idéales pour une distribution efficace de l'espace.
- **Éclairage** : LED vertical qui met en valeur les produits à chaque niveau.
- **Poignée encastrée** : Intégrée dans le cadre, avec ouverture à droite.

Capacités et Fonctionnalités

- **Capacité** : 300 litres, idéal pour stocker une grande variété de produits réfrigérés.
 - **Plage de température** : De 2°C à 10°C, réglable via un contrôleur numérique **HK-806**.
-



- **Système de réfrigération dynamique** : Assisté par ventilateur pour une distribution uniforme du froid.
- **Isolation écologique** : Mousse de cyclopentane de **55 mm** d'épaisseur, garantissant un excellent maintien de la température.
- **Dégivrage automatique** : Programmable au format numérique pour faciliter l'entretien.

Spécifications Techniques

- **Dimensions externes** : 600 x 550 x 1955 mm (largeur x profondeur x hauteur).
- **Dimensions des étagères** : 505 x 430 mm.
- **Plage de température** : 2°C à 10°C.
- **Gaz réfrigérant** : R290, respectueux de l'environnement (55 grammes).
- **Consommation énergétique** : 2,2 kWh/24h.
- **Puissance** : 170W.
- **Poids net** : 49 kg.

Caractéristiques Supplémentaires

- **Serrure** : Équipée de série pour une sécurité accrue du contenu.
- **Roues** : 4 roues, dont 2 avec frein, pour faciliter sa mobilité.
- **Thermostat numérique** : Permet un réglage précis de la température et une surveillance simple.
- **Système d'évaporation automatique** : Réduit l'accumulation d'eau, simplifiant son entretien.

Avantages du Produit

Grande visibilité : Verre double et lumière LED verticale pour mettre en valeur les produits exposés.

Efficacité énergétique : Système de réfrigération avec gaz R290 et isolation de haute qualité pour une faible consommation énergétique.

Design pratique : Étagères ajustables, roues et serrure pour s'adapter aux besoins de tout commerce.

Polyvalence : Parfait pour les boissons et les aliments, avec une plage de température adaptée à différents produits.

caractéristiques du produit :

Tension d'alimentation: 220-240V 50Hz

Puissance en Watts: 178W

Gaz réfrigérant: Compresseur Gaz R290

Modèle: LC-300



Modèle: LC-300

Plage de température: 2° à 10°C

Plage de température: 2° à 10°C

Mesure: 600x550x1955mm

Mesure: 600x550x1955mm

Porte: Cristal

Nombre de portes: 1

Froid: Refrigerador 1 Puerta

Type de Porte: Pliable

Contrôleur: Numérique

Spéciales: Pour les boissons

Spéciales: Pour usage généralisé

Froid Chaleur Neutre: Réfrigération

Description brève du produit :

Le **Vitrine Réfrigérée LC-300** allie un design fonctionnel à une excellente capacité de réfrigération, idéal pour les boissons et les produits alimentaires dans les bars, restaurants et commerces. Avec une capacité de **300 litres**, verre double trempé et système anti-condensation, il garantit une conservation parfaite et une visibilité optimale du contenu. Son design efficace et son système de réfrigération dynamique en font une option polyvalente et respectueuse de l'environnement.

Galerie de produits :

