



Lave-vaisselle panier 50X50 GE-500 Marchef

Codes produits :

Référence 1071

EAN13 : -

CUP : -



Description du produit :

Description Générale :

Le lave-vaisselle à panier **50x50 GE-500** de Marchef est conçu pour répondre aux besoins des cuisines professionnelles, alliant efficacité, robustesse et facilité d'utilisation. Fabriqué en Espagne avec des matériaux de haute qualité, il offre d'excellentes performances en lavage et en rinçage, avec une consommation d'eau optimisée et un design compact qui le rend idéal pour des environnements à forte demande.

Matériau et Design :

- **Fabrication en acier inoxydable** : Garantit durabilité, résistance à la corrosion et un entretien facile.
-



- **Design ergonomique** : Avec double paroi sur la porte pour une meilleure insonorisation et sécurité.
- **Coins arrondis et formes linéaires** : Évitent l'accumulation de graisse et de saleté, facilitant le nettoyage.
- **Nouvelles charnières améliorées** : Assurent une ouverture totale de la porte pour un chargement rapide et pratique.

Capacités et Fonctionnalités :

- **Dimensions du panier** : 500 x 500 mm.
- **Hauteur maximale de la vaisselle** : 320 mm.
- **Production** : Jusqu'à 30 paniers par heure.
- **Basse consommation d'eau** : 2-2,5 litres par cycle, ce qui réduit les coûts opérationnels.
- **Cycle de lavage** : Complet en **120 secondes** pour optimiser le temps de travail.
- **Régulation de la température** :
 - Lavage : **60 °C**.
 - Rinçage : **90 °C**.

Caractéristiques Techniques :

- **Capacité du réservoir** : 25 litres (puissance de chauffage : 2 kW).
- **Capacité de la chaudière** : 7 litres (puissance de chauffage : 2,8 kW).
- **Bras de lavage et de rinçage rotatifs** : Situés en haut et en bas pour un lavage uniforme et efficace.
- **Cycle indépendant de rinçage à froid**.
- **Dosage automatique de produit de rinçage** : Garantit un séchage impeccable et sans traces.
- **Panneau de commandes électromécanique** : Intuitif et facile à utiliser.

Accessoires Inclus :

- **1 panier à assiettes** de 500 x 500 mm.
- **1 panier universel** de 500 x 500 mm.
- **1 gobelet pour couverts**.

Caractéristiques Supplémentaires :

- **Thermostat de sécurité** : Garantit la stabilité de la température pendant l'utilisation.
- **Vanne anti-retour** : Préviens les problèmes de pression dans l'installation d'eau.
- **Micro de sécurité sur la porte** : Augmente la protection pendant l'utilisation.



- **Design compact** : Parfait pour optimiser l'espace dans les cuisines professionnelles.

Avantages du Produit :

- **Haute productivité** : Lavage rapide et efficace pour gérer de grands volumes.
- **Robustesse et durabilité** : Matériaux de haute qualité préparés pour un usage intensif.
- **Entretien facile** : Composants accessibles et design intuitif.
- **Efficacité de consommation** : Basse consommation d'eau et d'énergie, optimisant les coûts opérationnels

caractéristiques du produit :

Tension d'alimentation: 220-240V 50Hz

Puissance en Watts: 3400W

Mesure: 600x600x820mm

Lavage: Panier 50x50

Pompe de Drainage: Non

Pompe de rinçage: Non

Distributeur de Détergent: Non

Doseur de Brillant: Oui

Description brève du produit :

Galerie de produits :

