



Armoire réfrigérée double RB-900HS avec portes coulissantes



Codes produits :

Référence 5098

EAN13 : -

CUP : -

Description du produit :

Matériaux et design :

Fabriqué en acier peint à l'extérieur comme à l'intérieur, ce réfrigérateur garantit durabilité et finition professionnelle. La porte en verre coulissante à double vitrage facilite la visualisation des produits et permet d'économiser de l'espace dans les zones réduites.

Système de réfrigération :



Équipé d'un condensateur en acier peint de type grille avec extrémités en cuivre et d'un évaporateur en cuivre, il assure une distribution uniforme de la température. Utilise du gaz R290 respectueux de l'environnement pour un rendement efficace.

Caractéristiques supplémentaires :

- Ventilation forcée avec dégivrage automatique.
- Contrôle numérique de la température, plage de 0-10°C.
- Éclairage LED vertical pour une présentation claire des produits.
- Étagères ajustables en PVC (5 par porte).
- Plateau d'eau avec auto-évaporation.
- Interrupteurs indépendants pour la lumière et l'allumage/extinction.

Dotation incluse :

- 5 étagères en PVC par porte.

Spécifications techniques :

- **Capacité** : 900 litres.
- **Dimensions** : 1120 x 610 x 1970 mm.
- **Plage de température** : 0-10°C.
- **Compresseur** : DONPER, gaz R290.
- **Tension** : 220V/50Hz.

Caractéristiques supplémentaires :

- Design compact et fonctionnel avec des portes coulissantes qui optimisent l'espace.
- 4 roues.
- Matériau résistant et facile à nettoyer.
- Certification CE pour garantir sécurité et qualité.

caractéristiques du produit :

CE: Oui

Capacité Litres: 900 Litres

Gaz réfrigérant: Compresseur Gaz R290

Plage de température: +2°C à +8°C



Mesure: 1200x660x2020mm
Porte: Cristal
Nombre de portes: 2
Froid: Refrigerador 1 Puerta
Type de Porte: Glissière
Froid Chaleur Neutre: Réfrigération

Description brève du produit :

Ce réfrigérateur vertical haute performance est conçu pour des applications professionnelles nécessitant une grande capacité et un contrôle précis de la température. Avec une capacité de 900 litres, un compresseur efficace et un design fonctionnel, il est idéal pour le stockage sécurisé des aliments et des boissons dans les environnements de restauration et de commerce.

Galerie de produits :

