



Vitrine réfrigérée de comptoir VERS-120HC 115 Litres



Codes produits :

Référence 3132E

EAN13 : -

CUP : -

Description du produit :

- En raison de ses dimensions réduites et de son large champ de vision du produit exposé, cette vitrine est idéale pour les zones du magasin avec un trafic de clients et où nous souhaitons favoriser la vente additionnelle de produits frais.
- Système de réfrigération ventilé.
- Évaporation automatique de l'eau de condensation.
- Niveau sonore 40dbA.
- La régulation et le contrôle de la température se font par thermostat électronique, équipées d'un thermomètre avec affichage LED.
- Fournie avec 2 étagères réglables en hauteur.
- Le réapprovisionnement du produit se fait par les 2 portes coulissantes arrière.
- Pour augmenter l'exposition du produit, toutes les vitrines sont équipées d'un éclairage.
- Dimensions : 700x575x676mm

caractéristiques du produit :



Tension d'alimentation: 220-240V 50Hz

Puissance en Watts: 160W

Capacité Litres: 115 Litres

Plage de température: +3°C à +8°C

Porte: Cristal

Nombre de portes: 2

Froid: Vitrine Réfrigérée

Type de Porte: Glissière

Contrôleur: Numérique

Spéciales: Pour Gâteaux

Spéciales: Pour les boissons

Spéciales: Pour usage généralisé

Spéciales: Pour Charcuterie

Froid Chaleur Neutre: Réfrigération

Description brève du produit :

Exposants de comptoir série VERS d'Edenox. Équipés d'un éclairage intérieur. Température de travail : 3 à 8°C. La vitrine réfrigérée de comptoir VERS-120 HC dispose d'une capacité de 115 L.

Galerie de produits :

