

# Mélangeur de 50 Litres BX-50



#### **Codes produits:**

Référence 1211M EAN13 : -CUP : -

### **Description du produit:**

machine spécialement conçue pour la préparation d'aliments hachés divers tels que les garnitures.

Deux paires de mélangeurs tournent pour assurer un mélange homogène.

Toutes les pièces en contact avec les aliments sont en acier inoxydable ou chromé, afin de respecter les normes d'hygiène alimentaire.

- · Alimentation 230VAC 50Hz
- · Puissance 1500W
- Production 50 litres
- · Dimensions 820x510x1100mm
- · Protection IPX1
- · Poids net 152 kilos
- Double axe parallèle avec pales inclinées, qui tournent dans les deux sens pour un mélange homogène
- Déchargement incliné/manuel facilitant le vidage du contenu
- Transmission du moteur à la poulie par courroies trapézoïdales
- · Transmission de la poulie à la cuve par chaîne
- · Certification CE
- Directive Machines 2006/42/CE



- · Directive sur la Compatibilité Électromagnétique 2014/30/UE
- EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2018; EN 61000-6-3:2021
- EN 61000-6-1:2019; EN 61000-3-2:2019
- · EN 61000-3-3-2013+A1-2019

#### caractéristiques du produit :

Poids: 150 kg

Tension d'alimentation: 220-240V 50Hz

Puissance en Watts: 1500W Mesure: 820x510x1050 mm

Élaboré-Coupé-Haché: Amasadora

## Description brève du produit :

#### Galerie de produits :





