



Vitrine sur comptoir RTW-100L-2 100 litres



Codes produits :

Référence 3131

EAN13 : -

CUP : -

Description du produit :

- Exposition maximale dans des espaces réduits.
- Éclairage LED intérieur en haut.
- Vitrine réfrigérée en verre courbé.
- Contrôleur numérique de température.
- 2 grilles chromées réglables.
- Dimensions 705x472x687mm
- Capacité 100 Litres
- Modèle RTW-100L-2
- Référence 3131
- Classe énergétique C
- Poids net 39 Kg.
- Poids brut 42,5 Kg

caractéristiques du produit :



Poids: 39 Kg
Tension d'alimentation: 220-240V 50Hz
Puissance en Watts: 190W
Capacité Litres: 100 Litres
Gaz réfrigérant: Compresseur Gaz R600a
Plage de température: 0°C à +10°C
Porte: Cristal
Nombre de portes: 2
Froid: Vitrine Réfrigérée
Type de Porte: Glissière
Contrôleur: Numérique
Spéciales: Pour Gâteaux
Spéciales: Pour les boissons
Spéciales: Pour usage généralisé
Spéciales: Pour Charcuterie
Froid Chaleur Neutre: Réfrigération

Description brève du produit :

Vitrines d'exposition pour l'alimentation de table avec étagères, à choisir parmi les différents modèles.

Galerie de produits :

