



Cave à bouteilles laquée 2 portes BGZ-100-EG

Codes produits :

Référence 3054

EAN13 : -

CUP : -



Description du produit :

Matériau et Design

- **Extérieur** : Tôle prépeinte de couleur blanche, résistante et facile à nettoyer.
 - **Intérieur** : Revêtement en aluminium, idéal pour un transfert rapide du froid.
 - **Arrière** : Tôle galvanisée pour plus de résistance.
 - **Separateurs** : En acier plastifié pour organiser les bouteilles.
 - **Porte** : Coulissantes et opaques, parfaites pour maintenir le froid à l'intérieur et faciliter
-



l'accès aux bouteilles.

Capacités et Fonctionnalités

- **Capacité : 200 litres**, idéale pour stocker une grande quantité de bouteilles.
- **Système de réfrigération** : Statique, avec évaporateur en aluminium et tube en cuivre.
- **Plage de température** : De **+2°C à +8°C**, réglable par un thermostat numérique pour un contrôle précis.
- **Condenseur** : Ventilé avec tube en acier, améliorant l'efficacité de la dissipation de chaleur.
- **Compresseur** : Marque **SECOP HMK 80 AA** ou modèle similaire, reconnu pour sa haute performance et son efficacité.
- **Isolation** : Polyuréthane injecté sans CFC avec une densité de **40 kg/m³**, assurant un excellent maintien de la température interne.

Spécifications Techniques

- **Dimensions externes** : 1005 x 830 x 550 mm (largeur x profondeur x hauteur).
- **Poids net** : 45,8 kg.
- **Tension d'alimentation** : 220-240V AC / 50Hz.
- **Réfrigérant** : **R600a**, écologique et à faible consommation.
- **Niveau de bruit** : 55 dB.

Caractéristiques Supplémentaires

- **Contrôleur numérique** : Thermostat avec écran pour surveiller et ajuster la température.
- **Interrupteur général lumineux** : Facile à allumer et éteindre, avec un indicateur visuel de fonctionnement.
- **Prise de courant type C** : Standard européen pour une connexion sécurisée et stable.
- **Roues** : Équipé de roues pour faciliter sa mobilité (si applicable dans la configuration standard).

Avantages du Produit

- **Grande capacité** : Permet de stocker et d'organiser facilement de multiples bouteilles.
- **Haute efficacité** : Grâce au gaz réfrigérant **R600a** et au compresseur hermétique ventilé, garantit une faible consommation d'énergie.
- **Contrôle précis** : Thermostat numérique pour ajuster la température selon les besoins de l'entreprise.
- **Durabilité** : Matériaux de haute qualité tels que l'aluminium et l'acier garantissent une utilisation prolongée dans des environnements à forte demande.

Avec le Cave à Bouteilles Réfrigérant BGZ-100-EG, gardez vos boissons à la température idéale et améliorez l'efficacité de votre service. Idéal pour les bars et restaurants qui



recherchent fonctionnalité et qualité.

caractéristiques du produit :

Tension d'alimentation: 220-240V 50Hz
Capacité Litres: 200 Litres
Gaz réfrigérant: Compresseur Gaz R600a
Plage de température:
Porte: Opaque
Nombre de portes: 2
Froid: Bouteilles Bouteillons
Type de Porte: Glissière
Contrôleur: Numérique
Spéciales: Pour les boissons
Froid Chaleur Neutre: Réfrigération

Description brève du produit :

Le **Cave à Bouteilles Réfrigérant BGZ-100-EG de 200 litres** est l'option parfaite pour garder vos boissons toujours froides et à portée de main. Son design compact et efficace est idéal pour les bars, restaurants et commerces. Fabriqué avec des matériaux durables, comme une tôle prépeinte blanche à l'extérieur et de l'aluminium à l'intérieur, il garantit une conservation optimale et une longue durée de vie. Son système de réfrigération statique avec évaporateur en aluminium et thermostat numérique assure un refroidissement uniforme et un contrôle précis de la température.

Galerie de produits :



Shop name

