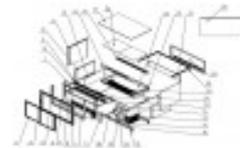


# Vitrina refrigerada pastelera cuadrada GN-1200RF2

## Fotos del producto:



## Descripción del Producto:

### • Material y Diseño

- **Exterior:** Fabricado en acero inoxidable 201, resistente y fácil de limpiar.
- **Interior:** Acero inoxidable 201 con acabado espejo en la base para resaltar la presentación de los productos.
- **Cristal:** Cristal frontal calefactado con doble capa aislante que evita la condensación.
- **Puertas:** Correderas en la parte posterior para un acceso cómodo al interior.
- **Estantes:** **2 estantes** ajustables que permiten organizar los productos de manera eficiente.

### Características y Funcionalidades para un diseño elegante y moderno.

- **Capacidad:** 515 litros.
- **Rango de temperatura:** De **+2°C a +12°C**, ajustable mediante un controlador digital.
- **Sistema de refrigeración:** Ventilado, para mantener una temperatura homogénea.
- **Descongelación automática:** Mantiene el rendimiento óptimo sin necesidad de

### Especificaciones Técnicas

- **Dimensiones:** 1200 x 730 x 1200 mm (ancho x fondo x alto).
- **Potencia:** 670W.
- **Tensión de alimentación:** 220-240V AC / 50Hz.
- **Gas refrigerante:** R134a, eficiente y respetuoso con el medio ambiente.

### Características Adicionales

- **Resistencia:** Resistencia al ruido pero con 4 ruedas móviles para un fácil desplazamiento.
- **Compresor:** Marca **SECOP**, reconocido por su fiabilidad y eficiencia energética.
- **Evaporador:** De tubo de cobre, ideal para un rendimiento duradero y eficiente.
- **Condensador exterior:** Mejora la disipación del calor y optimiza el funcionamiento del sistema.
- **Iluminación:** No especificada, pero diseñada para destacar los productos de forma natural.

### Ventajas del Producto

- **Sin mantenimiento:** No mantiene el frío en caso de apagón.
- **Diseño profesional:** Acabados en acero inoxidable y cristal para una presentación impecable.
- **Distribución uniforme del frío:** Gracias al sistema de refrigeración ventilado, mantiene la temperatura constante en todo el espacio interior.
- **Acceso cómodo:** Puertas correderas traseras que facilitan el acceso a los productos.
- **Desplazamiento sencillo:** Equipada con **4 ruedas móviles**, ideal para moverla según las necesidades del espacio.

### Breve descripción del producto:

La **Vitrina Refrigerada Pastelera GN-1200RF2** es la solución perfecta para la exposición y conservación de pasteles, postres y productos delicados. Con una capacidad de **515 litros** y un sistema de frío ventilado, esta vitrina garantiza una distribución homogénea de la temperatura en todo el interior. Su elegante diseño en acero inoxidable y cristal de doble capa calefactado resalta el contenido mientras mantiene los productos a la temperatura ideal.

### Código del Producto:

Referencia: 3145

### Características:

Tensión de Alimentación: 220-240V AC 50Hz

Potencia Watios: 670W

Capacidad Litros: 515 Litros  
Gas Refrigerante: Compresor Gas R290  
Rango de temperatura: +2°C a +12°C  
Medida: 1200x730x1200mm  
Puerta: Cristal  
Número de puertas: 2  
Frío: Vitrina Refrigerada  
Tipo de Puerta: Corredera  
Controlador : Digital  
Especiales: Para Pasteles  
Especiales: Para Charcutería  
Frío Calor Neutra: Refrigeración