



Máquina de lavar louça cesto 50X50 GE-500 Marchef



Product codes:

Reference: 1071

EAN13: -

UPC: -

Product description:

Descrição Geral:

A máquina de lavar louça de cesto **50x50 GE-500** da Marchef foi projetada para atender às necessidades de cozinhas profissionais, combinando eficiência, robustez e facilidade de uso. Fabricada na Espanha com materiais de alta qualidade, oferece excelente desempenho em lavagem e enxágue, com consumo de água otimizado e design compacto que a torna ideal para ambientes de alta demanda.

Material e Design:



- **Fabricação em aço inoxidável:** Garante durabilidade, resistência à corrosão e manutenção simples.
- **Design ergonômico:** Com parede dupla na porta para maior isolamento acústico e segurança.
- **Cantos arredondados e formas lineares:** Evitam o acúmulo de gordura e sujeira, facilitando a limpeza.
- **Novas dobradiças melhoradas:** Garantem abertura total da porta para carga rápida e confortável.

Capacidades e Funcionalidades:

- **Dimensões do cesto:** 500 x 500 mm.
- **Altura máxima da louça:** 320 mm.
- **Produção:** Até 30 cestos por hora.
- **Baixo consumo de água:** 2-2,5 litros por ciclo, o que reduz custos operacionais.
- **Ciclo de lavagem:** Completo em **120 segundos** para otimizar o tempo de trabalho.
- **Regulação de temperatura:**
 - Lavagem: **60 °C**.
 - Enxágue: **90 °C**.

Características Técnicas:

- **Capacidade do depósito:** 25 litros (potência de aquecimento: 2 kW).
- **Capacidade do caldeirão:** 7 litros (potência de aquecimento: 2,8 kW).
- **Braços de lavagem e enxágue giratórios:** Localizados na parte superior e inferior para uma lavagem uniforme e eficiente.
- **Ciclo independente de enxágue a frio.**
- **Dosador automático de abrillantador:** Garante secagem impecável e sem marcas.
- **Painel de comandos eletromecânico:** Intuitivo e fácil de usar.

Acessórios Incluídos:

- **1 cesto de pratos** de 500 x 500 mm.
- **1 cesto universal** de 500 x 500 mm.
- **1 suporte para talheres.**

Características Adicionais:

- **Termostato de segurança:** Garante a estabilidade da temperatura durante o uso.
- **Válvula anti-retorno:** Previne problemas de pressão na instalação de água.



- **Micro de segurança na porta:** Aumenta a proteção durante o uso.
- **Design compacto:** Perfeito para otimizar o espaço em cozinhas profissionais.

Vantagens do Produto:

- **Alta produtividade:** Lavagem rápida e eficiente para lidar com grandes volumes.
- **Robustez e durabilidade:** Materiais de alta qualidade preparados para uso intensivo.
- **Fácil manutenção:** Componentes acessíveis e design intuitivo.
- **Eficiência em consumo:** Baixo consumo de água e energia, otimizando custos operacionais

Product features:

Tensão de Alimentação: 220-240V CA 50Hz

Potência em Watts: 3400W

Medida: 600x600x820mm

Lavagem: Cesta 50x50

Bomba de Drenagem: Não

Bomba de Enxágue: Não

Dosificador de Detergente: Não

Dosificador de Brilhante: Sim

Product short description:

Product gallery:

